

Verwendungszweck

LACKWORK PREMIUM KLARLACK – HOCHGLANZ als Sprühdose ist ein besonders hochwertiger Klarlack mit optimalen Verlauf und sehr guten Standvermögen. Dieser schnelltrocknende Klarlack überzeugt durch sehr hohes Volumen und Glanzgrad. Lackwork Premium-Klarlack-Spray eignet sich als vergilbungsfreier Schutzüberzug mit ausgezeichneten UV-Schutz. Beständig gegenüber allen Witterungseinflüssen, kratz-, stoß- und schlagfest.

Verarbeitungshinweise

Untergrund

Basislacke wasser- und lösemittelbasierend, ausgehärtete und angeschliffene Altlackierungen.

Vorbereitung / Reinigung

Ausführliche Informationen sind unter dem Punkt „Untergrundvorbereitung“ zu finden.

Besondere Eigenschaften

Sehr gute Wetterbeständigkeit, lichtecht, vergilbungsfrei
Sehr hohe Kratz-, Stoß- und Schlagfestigkeit
Hohe Oberflächenhärte bei gleichzeitig guter Elastizität
Guter Verlauf, sehr hoher Glanz
Gute Polierbarkeit

Farbton / Glanzgrad

farblos hochglänzend



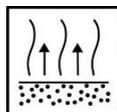
Vorbereitung

Dose vor Gebrauch 1 - 2 min kräftig schütteln!



Spritzgänge

Probesprühen - Spritzabstand ca. 20 - 30 cm
2 - 3 Spritzgänge, Trockenschichtdicke 40 - 50 µm



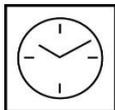
Ablüftzeit

3 - 5 min zwischen den Spritzgängen



Arbeitsende

Nach Gebrauch Spraydose auf den Kopf stellen und Düse leersprühen, dies verhindert das Eintrocknen des Lackmaterials im Düsenkopf.



Trockenzeiten bei 20 °C

Staubtrocken nach ca.	5 - 10 min
Griffest nach ca.	20 - 30 min
Montagefest nach ca.	2 h

Verarbeitungsbedingungen

Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Lagerung

Gut verschlossen in kühlen, trockenen Räumen 2 Jahre lagerfähig.

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/e 840 g/l
Dieses Produkt enthält max. 700 g/l

Sicherheitsratschläge

siehe Sicherheitsdatenblatt

Untergrundvorbehandlung:

Nicht ausgehärtete bzw. nicht tragfähige Altlackierungen entfernen.

Nicht auf thermoplastischen Untergründen verwenden.

Intakte, tragfähige Altlackierungen, Werkslackierungen:

1. Vorreinigung mit Silikonentferner.
2. Danach schleifen mit P 400 - 500.
3. Anschließend entfetten mit Silikonentferner.

Basislacke:

Hierzu die jeweilige Produktinformation des Basislack-Systems beachten!