

# KUNSTSTOFF SPACHTEL PRO

## POLYESTER KUNSTSTOFFKONTURSPACHTEL



Stand 06.02.2024

### EIGENSCHAFTEN:

Dieses Produkt ist ein 2K-Polyester-Kunststoffkonturspachtel

- Zur Nachbehandlung reparierter Kunststoffteile
- Ermöglicht Feinverspachtelung leichter Unebenheiten und Kratzer
- Optimale Viskositätsvorgabe vermittelt eine homogene und geschmeidige Oberflächenverspachtelung
- Oberflächentrockene Aushärtung verhindert das Verkleben des Schleifpapiers
- Der genau abgestimmte Härtegrad (Shore-Härte) des Kunststoffkonturspachtels verhindert ein Ausfedern während des Schleifvorgangs. So kann der Spachtel gegen Null gehend geschliffen und ein glatter Übergang vom Untergrund zur Spachtelstelle erreicht werden.
- Sehr gute Schleifbarkeit

### EINSATZGEBIET:

Zum Ausspachteln kleinerer Unebenheiten und Kratzern an Kunststoffstoßstangen von Kraftfahrzeugen im PKW- und LKW- Bereich, sowie auf fast allen anderen im Kfz- Bereich vorkommenden Kunststoffen nach entsprechender Vorbehandlung.

### TECHNISCHE DATEN:

- Lieferviskosität bei 20 °C: pastös
- VOC - Gehalt: 2004/42/11B (b) (250) <250g/
- Farbton: schwarz-grau
- Spezifisches Gewicht: 1,86g/ml



#### Reinigung



#### Härterzugabe

Spachtelmasse 100 g  
BPO-Härter 2-3 g



#### Verarbeitungszeit

4 - 5 Min. Bei 20°C



#### Trockenzeit

20 – 30 Minuten.



#### Von Hand schleifen / trocknen

Vorschliff - Trocken mit P120 - P180  
Nachschliff - Trocken mit P180 - P320



#### Maschinell schleifen / trocknen

Vorschliff - Trocken mit P120 - P180  
Nachschliff - Trocken mit P180 - P320



#### Kühl lagern

# KUNSTSTOFF SPACHTEL PRO

## POLYESTER KUNSTSTOFFKONTURSPACHTEL



### VERARBEITUNG:

#### UNTERGRUND

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Die maximale Haftung wird auf gut angeschliffenen Oberflächen wie Metall, Holz und GFK Oberflächen, basierend auf Polyester Material erreicht!

#### DOSIERUNG

Zugabe von 2-3 Gew.% BPO-Härterpaste. Eine Überdosierung der Härterpaste ist zu vermeiden. Es kann hier zum Durchbluten und zu Farbtonveränderungen in Decklacksystem kommen.

#### TOPFZEIT

Bei +20 °C Raumtemperatur, 4-5 Minuten.

#### REAKTIONSTEMPERATUR

mindestens +10 °C.

#### AUFTRAG

Spachtelklinge, Kunststoff- oder Gummispachtel

#### TROCKENZEIT

Lufttrocknung bei +20 °C Raumtemperatur, 20 - 30 Minuten

#### SCHLEIFBARKEIT

Im Anschluss an die vorgegebenen Trocknungszeiten.

### LAGERUNG UND TRANSPORT:

An einem trockenen, kühlen und gut belüfteten Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung lagern. Von unverträglichen Materialien und Zündquellen fernhalten. Bei einer empfohlenen Raumtemperatur von 18°C – 20 °C beträgt die Haltbarkeit im geschlossenen Originalgebinde zwölf (12) Monate. Vor unbefugten Zugriff schützen.

### HINWEIS:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert worden sollte.

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.