

# MULTI SPACHTEL PRO

## POLYESTER FÜLLSPACHTEL



Stand 06.02.2024

### EIGENSCHAFTEN:

Dieses Produkt ist ein 2K-Polyester-Füllspachtel welcher speziell für den professionellen Anwender formuliert wurde.

Unser LACKWORK MULTI SPACHTEL PRO zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- Haftung auf blankem Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Holz und GFK
- Hervorragende Fülleigenschaften
- Einfaches Schleifen für ein perfektes Finish
- Oberflächentrocken nach Aushärtung

### EINSATZGEBIET:

Zum Ausspachteln tiefer Unebenheiten und Dellen an Kraftfahrzeugkarosserien aus Stahl und GFK.

### TECHNISCHE DATEN:

- Lieferviskosität bei 20 °C: pastös
- VOC - Gehalt: 2004/42/IB (b) (250) <250g/1
- Farbton: beige
- Spezifisches Gewicht: 1,8g/ml



#### Reinigung

Oberfläche trocken, fett- und staubfrei



#### Härterzugabe

Spachtelmasse 100 g  
BPO-Härter 2-3 g



#### Verarbeitungszeit

4 - 5 Min. Bei 18 °C – 20 °C



#### Trockenzeit

25-30 Minuten.



#### Von Hand schleifen / trocknen

Vorschliff - Trocken mit P80 - P120  
Nachschliff - Trocken mit P120 - P 240



#### Maschinell schleifen / trocknen

Vorschliff - Trocken mit P80 - P120  
Nachschliff - Trocken mit P120 - P 240



#### Kühl lagern

# MULTI SPACHTEL PRO

## POLYESTER FÜLLSPACHTEL



### VERARBEITUNG:

#### UNTERGRUND

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Die maximale Haftung wird auf gut angeschliffenen Oberflächen wie Stahl, Holz und GFK Oberflächen, basierend auf Polyester Material erreicht!

#### DOSIERUNG

2-3 Gew.% BPO- Härterpaste müssen 100 Gewichtsanteile Polyester Spachtel beigefügt werden. Eine Überdosierung der Härterpaste ist zu vermeiden. Es kann hier zu Farbtonveränderungen im Decklacksystem kommen.

#### TOPFZEIT

Bei einer Raumtemperatur von 20 °C ca. 4-5 Minuten

#### REAKTIONSTEMPERATUR

mindestens +10 °C.

#### APPLIKATION

Kunststoff- oder Gummispachtel, Japanspachtel

#### TROCKENZEIT

Lufttrocknung bei 18 °C – 20 °C Raumtemperatur, 25-30 Minuten.

Wärme verkürzt, Kälte verlängert die Trocken- bzw. Aushärtezeit.

#### SCHLEIFBARKEIT

Im Anschluss an die vorgegebenen Trocknungszeiten.

### LAGERUNG UND TRANSPORT:

An einem trockenen, kühlen und gut belüfteten Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung lagern. Von unverträglichen Materialien und Zündquellen fernhalten. Bei einer empfohlenen Raumtemperatur von 18 °C – 20 °C beträgt die Haltbarkeit im geschlossenen Originalgebinde zwölf (12) Monate. Vor unbefugten Zugriff schützen.

### HINWEIS:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert worden sollte.

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.