

# REPARATURSET MIT GLASFASER MATTE



Stand 06.02.2024

## Eigenschaften:

Schnell trocknendes Zweikomponenten- Polyesterharz zum Laminieren von Glasfaserplatten und -geweben. Thixotrop, einfache Anwendung. Enthält Additive, die die Styrolemission während und nach der Anwendung reduzieren, sowie ein Additiv, das dafür sorgt, dass ausgehärtetes Laminat nach dem Trocknen keine klebrige Oberfläche mehr aufweist. Dadurch lässt sich die Oberfläche nach Trocknung leicht schleifen. Hervorragende Haftung auf Stahloberflächen. Für Karosseriereparaturen, Reparaturen von GfK- Bauteilen usw.

## Anwendung:

Die reparierte Oberfläche muss mit dem Schleifpapier Körnung P80 – P120 gründlich geschliffen und mit Silikonentferner entfettet werden. Nicht tragfähige Altbeschichtungen entfernen. Mischen Sie Harz (A) gründlich mit Härter (B) im Verhältnis: 100 g Harz + 2–3 g BPO-Härter. Tragen Sie die Mischung mit einem Pinsel auf das reparierte Element auf und legen Sie dann eine auf die erforderliche Größe zugeschnittene Glasmatte auf, so dass sie die Schadstelle etwa 5 cm überlappt wird. Glasmatte in die Mischung (A+B) einarbeiten, bis die Matte vollständig getränkt ist. Luftblasen entfernen, indem das Harz mit einer steifen Bürste oder einem Borstenpinsel in die Matte gedrückt wird. Gelierzeit 10 Minuten bei 20 °C. Nach Aushärtung und Abkühlung kann die Oberfläche mit P80 - P120 geschliffen werden. Eventuelle Unebenheiten werden mit 2K-Polyesterspachtelmasse geglättet.

Bei der Verwendung von Polyesterharz bei Reparaturen muss auf das richtige Verhältnis von Harz zu Glas in jeder Schicht geachtet werden. Die Glasmatte muss vollständig mit Harz getränkt werden.

Es soll immer nur soviel Harz auf einmal angemischt werden, wie innerhalb der Gelierzeit verarbeitet werden kann. Das Laminat sollte nicht länger als 48 Stunden trocknen, um eine neue Schicht aufzutragen. Bei längerer Trocknung sollte die Oberfläche des Laminats nachgeschliffen werden, da es zu einer Delaminierung des Laminats kommen kann. Eine Harzlagerung von mehr als 12 Monaten oder unter ungeeigneten Bedingungen kann zur Delaminierung führen.

**Hinweis:** Die Mischung muss innerhalb von 5–10 Minuten verbraucht werden. bei 20 °C . Eine höhere Temperatur kann die Gelierzeit verkürzen.

## Technische Daten:

Haltbarkeit: 12 Monate Dichte: 1,1 - 1,2 g/cm<sup>3</sup> Farbe: hellbraun VOC-Gehalt: 2004/42/II(b)(250) <250



### Reinigung



### Härterzugabe

Polyesterharz 100g  
Härter BPO 2-3g  
Gelierzeit: 10 Min. bei 20 °C



### Trockenzeit

Staubfrei 20 Min. um 20 °C  
Berührungsfrei 30 Min. bei 20 °C



### Von Hand schleifen / trocknen

P80 - P120



### Kühl lagern