

# KLARLACK HOCHGLANZ



Stand 06.02.2024

## EIGENSCHAFTEN:

Zweikomponenten Medium Solid Klarlack. Zeichnet sich durch brillanten Glanz und hohe Anfangshärte aus. Die Beschichtung weist eine gute chemische, mechanische und UV- Beständigkeit auf. Geeignet für die Anwendung in Spritzkabinen oder Lackierbereichen. Kann auf lösungsmittel- und wasserbasierten Basislacken aufgetragen werden.

## ANWENDUNG:

Messen Sie die A+B-Mischung nach Volumen ab: **2 Volumenteile** Klarlack (A) und **1 Volumenteil** Härter (B), dann gründlich mischen. Mit einer Spritzpistole mit einem Düsendurchmesser von 1,3 mm in 2 – 3 normalen Schichten auftragen, mit einer Zwischenablüßzeit von 5 – 7 Minuten, damit die Lösungsmittel verdunsten können, bevor eine weitere Schicht aufgetragen wird.

## TECHNISCHE DATEN:

**VOC 2004/42/IIIB(e)(840) max. 840 g/l**

### Klarlack:

Haltbarkeit: 12 Monate. Dichte (20 °C): 0,95 – 0,97 g/cm<sup>3</sup>. Farbe : farblos /leicht gelb

### Härter:

Haltbarkeit: 12 Monate. Dichte (20 °C): 0,93 – 0,95 g/cm<sup>3</sup> . Farbe : farblos /leicht gelb

## MISCHVERHÄLTNIS

	-	nach Volumen	nach Gewicht
	Klarlack (A)	2	100
Härter (B)	1	48	

## SPRITZVISKOSITÄT

	DIN-Becher 4 mm bei 20 °C	15 - 17 Sek
---	---------------------------	-------------

## ANWENDUNG

	Fließbecherpistole	Düse		Druck	
		1,3 mm	Betriebsdruck gemäß den Empfehlungen des Spritzpistolenherstellers		
	Anwendung	Anzahl der Schichten	Ablüßzeit		Trockenschichtdicke
			zwischen den Schichten	vor dem Trocknen	
		2 - 3	5 - 7 Min	10 Minuten	35 - 60 µm
Empfohlene Prozessbedingungen		Temperatur 18 - 22 °C, relative Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %			
Theoretische Effizienz		12,5 m <sup>2</sup> /l (bei einer Schichtdicke von 20 µm )			
Topfzeit bei 20 °C		3 Std			

TROCKNUNGSZEITEN			
	<b>Objekttemperatur</b>	<b>20 °C</b>	<b>60 °C</b>
	<b>Polierbar nach</b>	6 - 7 Std	25 Min
	<b>Endhärte</b>	5 Tage	25 Min. + 5 Tage /20°C
	HINWEIS: Warten Sie vor dem Polieren des bei 60 °C getrockneten Klarlacks bis zu 1 Stunde, bis er abgekühlt ist		
	<b>IR-Trocknung</b>	8 - 15 Min Befolgen Sie die Empfehlungen des IR-Lampenherstellers. Halten Sie die Ablüftzeit vor dem Trocknen ein.	

**BEMERKUNGEN:**

Lassen Sie das Produkt auf natürliche Weise die empfohlene Anwendungstemperatur erreichen (schnelles Erhitzen/Abkühlen vermeiden). Es wird nicht empfohlen, das Produkt bei einer Temperatur unter 18 °C aufzutragen. Eine niedrige Anwendungstemperatur verändert die Eigenschaften der Beschichtung (längere offene Zeit, größere Struktur, längere Aushärtezeit). Vor der Anwendung sollten die Produkttemperatur, die Spritzkabinentemperatur und die Objekttemperatur auf etwa 20 °C eingestellt werden.

**LAGER- UND TRANSPORTBEDINGUNGEN:**

Vor Frost, Hitze, Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Dicht verschlossen an einem trockenen, kühlen Ort aufbewahren.  
Empfohlene Lagertemperatur: +10 °C bis +30 °C .