

KLARLACK PRO HOCHGLANZ



Stand 06.02.2024

EIGENSCHAFTEN:

Zweikomponenten High Solid Klarlack mit sehr guten Fließeigenschaften und erhöhter Kratzbeständigkeit. Zeichnet sich durch hohe Härte, UV-Beständigkeit (vergilbungsfrei) sowie Chemikalien- und Witterungsbeständigkeit aus. Geeignet für die Anwendung in Spritzkabinen oder Lackierbereichen. Konzipiert für den Einsatz auf lösungsmittel- und wasserbasierten Basislacken.

ANWENDUNG:

Messen Sie die A+B-Mischung nach Volumen ab: **2 Volumenteile** Klarlack (A) und **1 Volumenteil** Härter (B), dann gründlich mischen. Mit einer Spritzpistole mit einem Düsendurchmesser von 1,3 mm in 2 normalen Schichten auftragen, mit einer Zwischenablüßzeit von 5–7 Minuten, damit die Lösungsmittel verdunsten können, bevor eine weitere Schicht aufgetragen wird.

TECHNISCHE DATEN:

VOC 2004/42/IIB(e)(840) max. 840g/l

Klarlack:

Haltbarkeit: 18 Monate. Dichte (20 °C): 0,97 – 0,99 g/cm³. Farbe: farblos

Härter:

Haltbarkeit: 12 Monate. Dichte (20 °C): 0,97 – 0,99 g/cm³. Farbe: farblos/leicht gelb

HINWEIS: Eine eventuelle leichte Verfärbung des Härter hat keinen Einfluss auf den Farbton der Deckschicht.

MISCHVERHÄLTNIS

	Klarlack (A) Härter (B)	nach Volumen	nach Gewicht
		2	100
		1	50

SPRÜHVISKOSITÄT

	DIN-Becher 4 mm bei 20 °C	16 - 18 Sek

ANWENDUNG

	Fließbecherpistole	Düsenweite	Druck
		1,3 mm	Betriebsdruck wie vom Spritzpistolenhersteller empfohlen

	Auftragsverfahren	Anzahl der Schichten	Ablüßzeit		Trockenschicht- dicke
			zwischen den Schichten	Schluss- ablüßzeit	
		2	5 - 7 Min	10 Minuten	45 - 50 µm

Empfohlene Prozessbedingungen	Temperatur 18 - 22 °C, relative Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %
Theoretische Abdeckung	9 - 10 m ² /l
Topfzeit bei 20 °C	bis zu 2 Std

TROCKNUNGSZEITEN					
	Temperatur	60 °C	20 °C		Volle Härte bei 20 °C
	Härtertyp	Polierbar nach	Montagefest	Polierbar nach	
	fast	20 Minuten	4 - 5 Std	8 - 9 Std	5 - 7 Tage
HINWEIS: Warten Sie vor dem Polieren des bei 60 °C getrockneten Klarlacks bis zu 1 Stunde, bis er abgekühlt ist					
	IR-Trocknung	Kurz- und Mittelwelle: 10 Min Befolgen Sie die Empfehlungen des IR-Lampenherstellers. Halten Sie die Ablüftzeit vor dem Trocknen ein.			

BEMERKUNGEN:

Lassen Sie das Produkt auf natürliche Weise die empfohlene Anwendungstemperatur erreichen (schnelles Erhitzen/Abkühlen vermeiden). Es wird nicht empfohlen, das Produkt bei einer Temperatur unter 18 °C aufzutragen. Eine niedrige Anwendungstemperatur verändert die Eigenschaften der Beschichtung (längere offene Zeit, größere Struktur, längere Aushärtezeit). Vor der Anwendung sollten die Produkttemperatur, die Spritzkabinentemperatur und die Objekttemperatur auf etwa 20 °C eingestellt werden.

LAGER- UND TRANSPORTBEDINGUNGEN:

Vor Frost, Hitze, Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Dicht verschlossen an einem trockenen, kühlen Ort aufbewahren.

Empfohlene Lagertemperatur: +10 °C bis +30 °C.