

EPOXY FÜLLER PRO

KORROSIONSSCHUTZ GRUNDIERUNG



Stand 06.02.2024

EIGENSCHAFTEN:

Zweikomponenten-Epoxidgrundierung mit starker Haftung auf Metalluntergründen und ausgezeichneter Korrosionsbeständigkeit.

Es bietet eine einfache Anwendung, schnelle Trocknungszeit und viel bessere Schleifeigenschaften als herkömmliche Epoxidgrundierungen. Es kann auf Metalluntergründen (Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium), geschliffenen KTL- Grundierungen und Altlackierungen, bzw. Originallackierungen aufgetragen werden. Es kann auch auf oder unter Spachtelmassen aus Polyester aufgetragen werden. Konzipiert für den Einsatz als Nass-in-Nass- oder schleifbare Grundierung.

ANWENDUNG:

Schleifversion:

Messen Sie die A+B-Mischung nach Volumen ab: **2 Volumenteile** Grundierung (A) und **1 Volumenteil** Härter (B). Gründlich mischen. Mit einer Spritzpistole (Düsenweite 1,6 mm) in 1–2 Schichten im Abstand von 5–10 Minuten auftragen, damit die Lösungsmittel verdunsten. Die Beschichtung kann mit Schleifmitteln P400 - P500 trocken geschliffen werden.

Nass-in-Nass-Version:

Messen Sie die A+B-Mischung nach Volumen ab: **2 Volumenteile** Grundierung (A) und **1 Volumenteil** Härter (B). Gründlich mischen. Mit einer Spritzpistole (Düsenweite 1,3 mm) in 1 Schicht auftragen. Vor dem Auftragen von 2K-Acrylfüller oder Decklack 30 Minuten bei 20 ° C warten.

TECHNISCHE DATEN:

VOC 2004/42/IIB(c)(540) max. 540g/l

Grundierung:

Haltbarkeit: 12 Monate. Dichte (20 ° C): 1,45 – 1,50 g/cm³. Farbe : gelblichgrau

Härter:

Haltbarkeit: 12 Monate. Dichte (20 ° C): 0,90 – 0,92 g/cm³. Farbe : gelb/dunkelgelb

MISCHVERHÄLTNIS

	nach Volumen		nach Gewicht	
	Grundierung (A)	2	100	
	Härter (B)	1	31	

SPRITZVISKOSITÄT

	DIN-Becher 4 mm (20 ° C)	18 - 21 Sek
--	---------------------------------	-------------

ANWENDUNG und TROCKNUNG

	Anwendung	Anwendung Methode	Schleifversion	Nass in Nass	
		Düse	1,6 mm	1,3 mm	
		Druck	gem. gemäß der Empfehlung des Spritzpistolenherstellers		
		Anzahl der Schichten	1 - 2	1	
		Ablüfzeit (20 ° C) zwischen den Schichten	5 - 10 Min	N / A	

EPOXY FÜLLER PRO

KORROSIONSSCHUTZ GRUNDIERUNG



		Ablüfzeit (20 °C) vor dem Trocknen	10 Minuten	N / A
		Einzelne Trockenschichtdicke	40 - 50 µm	30 - 35 µm
		Topfzeit (20 °C)	40 Min	
	Trocknen Zeit		Schleifversion	Nass in Nass
		20 °C	5 Std	30 Minuten
		60 °C	30 Minuten	N / A
	Trocken Schleifen		P400 - P500	N / A

ANMERKUNGEN:

Empfohlene Anwendungsbedingungen: Temperatur 18 – 22 °C, Luftfeuchtigkeit 40 – 60 %. Lassen Sie das Produkt vor der Anwendung auf natürliche Weise die empfohlene Anwendungstemperatur erreichen (schnelles Erhitzen/Abkühlen vermeiden). Die Temperatur des Produkts, des zu lackierenden Objekts und der Umgebungstemperatur sollte ca. 20 °C betragen.

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Vorbehandlung: Stahl schleifen mit P120, verzinkten Stahl mit P400 oder rotem Schleifpad, Aluminium mit P280-P360 oder rotem Schleifpad, KTL- Grundierung mit P240-P360 oder rotem Schleifpad, Originallackierung mit P240-P360, Polyester Spachtelmasse mit P240-P320. Nach dem Schleifen nochmals gründlich mit Entfettungs- und Reinigungsmittel reinigen.

2K-Epoxidgrundierung kann mit Spachtelmasse aus Polyester beschichtet werden, wenn sie 30 Minuten bei 60 °C oder mindestens 5 Stunden bei Raumtemperatur ausgehärtet ist.

Tragen Sie keine 2K-Epoxidgrundierung auf Grundierungen und Einkomponenten-Acrylprodukten auf.

LAGERUNG UND TRANSPORT:

Vor Frost, Hitze, Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Dicht verschlossen an einem trockenen und kühlen Ort aufbewahren. Empfohlene Lagertemperatur: +10 bis +30 °C.