



# EPOXY FÜLLER PRO KORROSIONSSCHUTZ GRUNDIERUNG



		<b>Ablüßzeit (20°C) vor dem Backen</b>	10 Minuten	N / A
		<b>einzelne Trockenschichtdicke</b>	40 - 60 µm	20 - 35 µm
		<b>Topfzeit (20°C)</b>	40 Minuten	
<b>Theoretische Abdeckung</b>		5 - 6,5 m <sup>2</sup> / l bei Trockenschichtdicke 80 - 120 µm		
	<b>Trockenzeit</b>		<b>Schleifausführung</b>	<b>Nass in Nass</b>
		<b>20°C</b>	5 Stunden	30 Minuten
		<b>60°C</b>	30 Minuten	N / A
	<b>Trockenschliff</b>		P400 - P500	N / A

## ANMERKUNG

Empfohlene Anwendungsbedingungen: Temperatur 18 - 22 °C, Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %. Lassen Sie das Produkt vor der Anwendung auf natürliche, ungezwungene Weise die empfohlene Anwendungstemperatur erreichen (vermeiden Sie schnelles Erhitzen/Abkühlen). Die Temperatur des Produkts, des zu lackierenden Objekts und der Umgebungstemperatur sollte ca. 20 °C betragen.

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Vorbehandlung: Stahl mit P120 schleifen, verzinkter Stahl mit P400 oder rotem Schleifvlies, Aluminium mit P280 – P360 oder rotem Schleifvlies, KTL mit P240 – P360 oder rotem Schleifvlies, Originallack mit P240 – P360, Polyesterspachtel mit P240 – P320. Nach dem Schleifen nochmals gründlich mit Entfetter und Reinigungsmittel reinigen.

2K Epoxy-Grundierung kann mit Polyesterspachtelmasse beschichtet werden, wenn sie 30 Minuten bei 60°C oder mindestens 5 Stunden bei Zimmertemperatur.

Tragen Sie 2K-Epoxidgrundierung nicht über Washprimer und Einkomponenten-Acrylprodukte auf. Sie kann nicht auf oder unter Sprüh-Polyesterspachtel aufgetragen werden.

## LAGERUNG UND TRANSPORT

Vor Frost, Hitze, Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Gut verschlossen an einem trockenen und kühlen Ort aufbewahren. Empfohlene Lagertemperatur: +10 bis +30 °C.