

EIGENSCHAFTEN:

Zweikomponentiger Acryl-Grundierfüller mit hohem Feststoffanteil. Es verfügt über sehr gute Fülleigenschaften. Hervorragender Verlauf, keine Neigung zum Absacken sowie einfaches Auftragen und Schleifen ermöglichen eine hervorragende Oberflächenqualität. Dieses Produkt bietet einen sehr guten Korrosionsschutz. Es wird für Stahl, Aluminium, verzinkte Oberflächen, Polyesterlaminat sowie mit Polyesterspachtel bedeckte Oberflächen empfohlen. Es ist für den trockenen und nassen Hand-/Maschinenschliff vorgesehen.

ANWENDUNG:

Die zu reparierende Oberfläche muss sauber, trocken, geschliffen und entfettet sein. Die A+B-Mischung nach Volumen abmessen:

4 Volumenteile Grundierfüller (A) und **1 Volumenteil** Härter (B), dann gründlich mischen. Fügen Sie einen Verdüner für Acrylprodukte (C) in einer Menge von 10 – 20 Vol. hinzu.

Mit einer Spritzpistole (Düsenweite 1,5 - 2,0 mm) in 1 - 3 Schichten auftragen, mit einer Zwischenablüfzeit von 10 - 20 Minuten (abhängig vom Härter), um die Lösungsmittel verdunsten zu lassen, bevor die nächste Schicht aufgetragen wird.





TECHNISCHE DATEN:




VOC 2004/42/IIB(c)(540) max. 540 g/l

Füller: Haltbarkeit: 12 Monate. Dichte (20 °C): 1,44 – 1,48 g/cm³. Farbe : grau

Härter: Haltbarkeit: 12 Monate. Dichte (20 °C): 0,98 – 1,00 g/cm³. Farbe : farblos

Auch in Weiß und Schwarz erhältlich.

MISCHVERHÄLTNIS					
	-	nach Volumen		nach Gewicht	
	Füller (A)	4		100	
	Härter (B)	1		17,0	
SPRITZVISKOSITÄT					
	DIN-Becher 4 mm (20 °C)	25 - 30 s			
ANWENDUNG					
	Fließbecher-Spritzpistole	Düsenweite		Druck	
		1,6 - 2,0 mm		Betriebsdruck gemäß den Empfehlungen des Spritzpistolenherstellers	
	Anwendung	Anzahl der Schichten	Ablüfzeit _	Einzelschichtdicke	Beschichtungsdicke _
		1 - 3	5 - 7 Min	55 - 60 µm	55 - 180 µm
Empfohlene Anwendungsbedingungen		Temperatur 18 - 22 °C, Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %			
Theoretische Abdeckung		10 m ² / l (bei einer Schichtdicke von 60 µm)			
Topfzeit (20 °C)		bis zu 1 Std			

TROCKNUNGSZEITEN			
	Objekttemperatur	60 °C	20 °C
		Trockenzeit	15 - 20 Min
	IR- Trocknung	Kurz- und Mittelwelle: 12 - 15 Min. Befolgen Sie die Empfehlungen des IR-Lampenherstellers. Halten Sie die Ablüftzeit vor dem Trocknen ein.	
	Trockenschliff	P400 - P600	
	Nassschliff	P800 - P1000	

ANMERKUNGEN:

Lassen Sie das Produkt auf natürliche Weise die empfohlene Anwendungstemperatur erreichen (schnelles Erhitzen/Abkühlen vermeiden). Die Temperatur des Produkts und des zu lackierenden Objekts sowie die Umgebungstemperatur sollten ca. 5 °C betragen. 20 °C.

LAGERUNG UND TRANSPORT:

Vor Frost, Hitze, Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Dicht verschlossen an einem trockenen und kühlen Ort aufbewahren.

Empfohlene Lagertemperatur: +10 °C bis +30 °C.