

## EIGENSCHAFTEN:

Zweikomponentiger Acryl- Grundierfüller mit hohem Feststoffanteil. Es verfügt über sehr gute Fülleigenschaften. Hervorragender Verlauf, keine Neigung zum Absacken sowie einfaches Auftragen und Schleifen ermöglichen eine hervorragende Oberflächenqualität. Dieses Produkt bietet einen sehr guten Korrosionsschutz. Es wird für Stahl, Aluminium, verzinkte Oberflächen, Polyesterlamine sowie mit Polyesterspachtel bedeckte Oberflächen empfohlen. Es ist für den trockenen und nassen Hand-/Maschinenschliff vorgesehen.

## ANWENDUNG:

Die zu reparierende Oberfläche muss sauber, trocken, geschliffen und entfettet sein. Die A+B-Mischung nach Volumen abmessen:

**4 Volumenteile** Grundierfüller (A) und **1 Volumenteil** Härter (B), dann gründlich mischen. Fügen Sie einen Verdünner für Acrylprodukte (C) in einer Menge von 10 – 20 Vol. hinzu.

Mit einer Spritzpistole (Düsenweite 1,5 - 2,0 mm) in 1 - 3 Schichten auftragen, mit einer Zwischenablüßzeit von 10 - 20 Minuten (abhängig vom Härter), um die Lösungsmittel verdunsten zu lassen, bevor die nächste Schicht aufgetragen wird.

## TECHNISCHE DATEN:

**VOC 2004/42/IIB(c)(540) max. 540 g/l**


**Füllstoff:** Haltbarkeit: 18 Monate. Dichte (20 °C): 1,56 – 1,60 g/cm<sup>3</sup>. Farbe : grau

**Härter:** Haltbarkeit: 12 Monate. Dichte (20 °C): 0,92 – 1,01 g/cm<sup>3</sup>. Farbe : farblos /leicht gelb


**Verdünner:** Haltbarkeit: 24 Monate. Dichte (20 °C): 0,88 – 0,90 g/cm<sup>3</sup>. Farbe : farblos

**Auch in Weiß und Schwarz erhältlich.**



## MISCHVERHÄLTNIS

	-	nach Volumen	nach Gewicht
	<b>Füller (A)</b>	4	100
	<b>Härter (B)</b>	1	15,0
	<b>Verdünner (C)</b>	10 - 20 Vol%	6 -12Gew.-%




## SPRITZVISKOSITÄT

	<b>DIN-Becher 4 mm (20 °C)</b>	25 - 30 s
---	--------------------------------	-----------

## ANWENDUNG

	<b>Fließbecher-Spritzpistole</b>	<b>Düse</b>		<b>Druck</b>	
			1,5 - 2,0 mm	Betriebsdruck entsprechend der Empfehlung des Spritzpistolenherstellers	
	<b>Anwendung</b>	<b>Anzahl der Schichten</b>	<b>Ablüßzeit</b>	<b>Einzelschichtdicke</b>	<b>Beschichtungsdicke</b>
		1 - 3	10 Min. 10 - 20 Min	50 - 80 µm	50 - 240 µm

<b>Empfohlene Anwendungsbedingungen</b>	Temperatur 18 - 22 °C, Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %
<b>Theoretische Abdeckung</b>	7 - 8 m <sup>2</sup> /l (bei einer Schichtdicke von 80 µm)
<b>Topfzeit (20 °C)</b>	bis zu 1 Std

<b>TROCKNUNGSZEITEN</b>			
	<b>Temperatur</b>	<b>60 °C</b>	<b>20 °C</b>
	<b>Härtertyp</b>		
	speed	20 - 30 Min	3 - 5 Std
	<b>IR- Trocknung</b>	Kurz- und Mittelwelle: 12 - 15 Min.  Befolgen Sie die Empfehlungen des IR-Lampenherstellers. Halten Sie die Ablüftzeit vor dem Trocknen ein.	
	<b>Trockenschliff</b>	P400 - P600	
	<b>Nassschliff</b>	P800 - P1000	

**ANMERKUNGEN:**  
 Lassen Sie das Produkt auf natürliche Weise die empfohlene Anwendungstemperatur erreichen (schnelles Erhitzen/Abkühlen vermeiden). Die Temperatur des Produkts und des zu lackierenden Objekts sowie die Umgebungstemperatur sollten ca. 5 °C betragen. 20 °C.

**LAGERUNG UND TRANSPORT:**  
 Vor Frost, Hitze, Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Dicht verschlossen an einem trockenen und kühlen Ort aufbewahren.  
 Empfohlene Lagertemperatur: +10 °C bis +30 °C.