

EIGENSCHAFTEN:

Zweikomponentiger Acryl-Grundierfüller mit hohem Feststoffanteil. Es verfügt über sehr gute Fülleigenschaften. Hervorragender Verlauf, keine Neigung zum Absacken sowie einfaches Auftragen und Schleifen ermöglichen eine hervorragende Oberflächenqualität. Dieses Produkt bietet einen sehr guten Korrosionsschutz. Es wird für Stahl, Aluminium, verzinkte Oberflächen, Polyesterlamine sowie mit Polyesterspachtel bedeckte Oberflächen empfohlen. Es ist für den trockenen und nassen Hand-/Maschinenschliff vorgesehen.

ANWENDUNG:

Die zu reparierende Oberfläche muss sauber, trocken, geschliffen und entfettet sein. Die A+B-Mischung nach Volumen abmessen:

4 Volumenteile Grundierfüller (A) und **1 Volumenteil** Härter (B), dann gründlich mischen. Fügen Sie einen Verdünner für Acrylprodukte (C) in einer Menge von 10 – 20 Vol. hinzu.

Mit einer Spritzpistole (Düsenweite 1,5 - 2,0 mm) in 1 - 3 Schichten auftragen, mit einer Zwischenablüßzeit von 10 - 20 Minuten (abhängig vom Härter), um die Lösungsmittel verdunsten zu lassen, bevor die nächste Schicht aufgetragen wird.

TECHNISCHE DATEN:

VOC 2004/42/IIB(c)(540) max. 540 g/l

Füllstoff: Haltbarkeit: 18 Monate. Dichte (20 °C): 1,56 – 1,60 g/cm³. Farbe : schwarz

Härter: Haltbarkeit: 12 Monate. Dichte (20 °C): 0,92 – 1,01 g/cm³. Farbe : farblos /leicht gelb

Verdünner: Haltbarkeit: 24 Monate. Dichte (20 °C): 0,88 – 0,90 g/cm³. Farbe : farblos

Auch in Weiß und Grau erhältlich

MISCHVERHÄLTNIS

	-	nach Volumen	nach Gewicht
	Füller (A)	4	100
	Härter (B)	1	15,0
	Verdünner (C)	10 - 20 Vol%	6 – 12Gew%

SPRITZVISKOSITÄT

	DIN-Becher 4 mm (20 °C)	25 - 30 s
---	-------------------------	-----------

ANWENDUNG

	Fließbecher-Spritzpistole	Düse		Druck	
		1,5 - 2,0 mm		Betriebsdruck entsprechend der Empfehlung des Spritzpistolenherstellers	
	Anwendung	Anzahl der Schichten	Ablüßzeit	Einzelschichtdicke	Beschichtungsdicke
		1 - 3	10 Min. 10 - 20 Min	50 - 80 µm	50 - 240 µm

Empfohlene Anwendungsbedingungen	Temperatur 18 - 22 °C, Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %
Theoretische Abdeckung	7 - 8 m ² /l (bei einer Schichtdicke von 80 µm)
Topfzeit (20 °C)	bis zu 1 Std

TROCKNUNGSZEITEN			
	Temperatur Härtertyp		60 °C
			20 °C
	Speed	20 - 30 Min	3 - 5 Std
	IR- Trocknung		Kurz- und Mittelwelle: 12 - 15 Min. Befolgen Sie die Empfehlungen des IR- Lampenherstellers. Halten Sie die Abluftzeit vor dem Trocknen ein.
	Trockenschliff		P400 - P600
	Nassschliff		P800 - P1000

ANMERKUNGEN:

Lassen Sie das Produkt auf natürliche Weise die empfohlene Anwendungstemperatur erreichen (schnelles Erhitzen/Abkühlen vermeiden). Die Temperatur des Produkts und des zu lackierenden Objekts sowie die Umgebungstemperatur sollten ca. 5 °C betragen. 20 °C.

LAGERUNG UND TRANSPORT:

Vor Frost, Hitze, Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Dicht verschlossen an einem trockenen und kühlen Ort aufbewahren.

Empfohlene Lagertemperatur: +10 °C bis +30 °C.